

XM Linkage System (XMS)

Montageanleitung 2010

ROTWILD



SERVICE

ROTWILD R.C2 – Full Suspension – 120 mm



ROTWILD R.C1 – Full Suspension – 120 mm



ROTWILD R.X1 – Full Suspension – 145 mm

Allgemeine Hinweise

Neben der Vermeidung ungewünschter Federungseinflüsse sind ein sensibles und agiles Ansprechverhalten bei maximaler Kraftübertragung Anforderungen an jedes Fullsuspension Bike. Entscheidend für ein optimales Fahrverhalten in unterschiedlichen Einsatzbereichen ist die richtige Lage der Drehpunkte, die die fahrdynamischen Faktoren (Antriebseinflüsse, Bremsnickverhalten oder Pedalrückschlag) berücksichtigt. Das ROTWILD XM-LINKAGE Viergelenksystem bildet im Federwegsbereich von 120 - 145mm das antriebs- und bremsneutrale Fahrwerk für härteste Beanspruchungen und souveräne Fortbewegung in nahezu jedem Gelände.

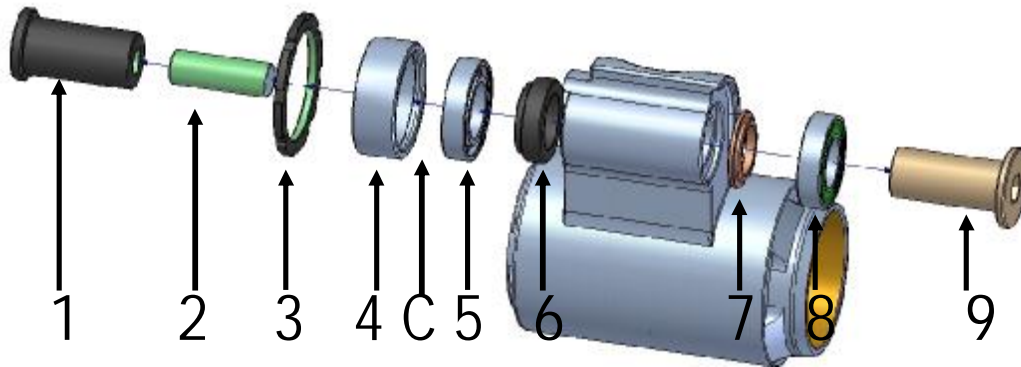
INHALT

Die folgenden Seiten begleiten Sie durch die Demontage bzw. Montage Ihres XM Linkage Systems für die Modelljahrgänge ab 2010.

Die Montagehilfen teilen sich wie folgt auf:









•Explosionszeichnung MAIN BEARING	4
•Montage des Hauptschwingenlagers	5
•Explosionszeichnung SEAT STAY – SWINGARM	8
•Montage der Schwinge	9
•Explosionszeichnung LINKAGE	11
•Montage des Linkages	12

Hauptschwingenlager








Number	Item	ADP/TO-NO.	Quantity
1	BB Bolt Lh side	TO-C1FS-AF011	1
2	Pin Bolt M10 x 30	TO-C1FS-AF031	1
3	Adjuster Ring 1.37\"/>		

Montage des Hauptschwingenlagers

Bild	Montageschritt
	<p></p> <p>Tragen Sie mittelfesten Schraubenkleber auf den Gewindestift (2) auf.</p>
	<p></p> <p>Schrauben Sie den Gewindestift (2) mit dem Schraubenkleber in den Bolzen (9) (rechte Seite).</p>
	<p></p> <p>Tragen Sie mittelfesten Schraubenkleber auf den Gewindestift (2) auf.</p>
	<p>Schrauben Sie die Lagerschale (4) in die Schwinge ein, sodass 4-5 Gewindegänge herausstehen.</p>
	<p>Streichen Sie die Kugellager vor der Montage mit etwas Fett ein.</p>



SERVICE

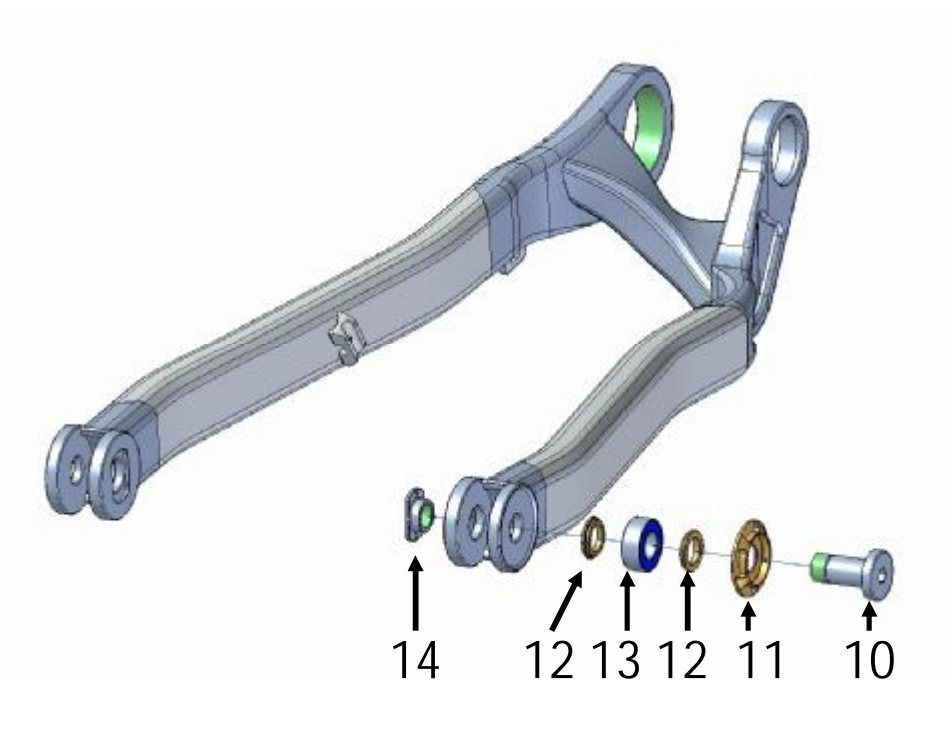
Montage des Hauptschwingenlagers

Bild	Montageschritt
	<p>Tragen Sie etwas Fett auf die Kontaktflächen der Lagerbolzen am Hauptschwingenlager auf.</p>
	<p>Schieben sie den Bolzen (1) durch die linke Lagerschale (4) und schieben sie innen die Unterlegscheibe (6) über den Bolzen. Achten sie darauf, dass die dünne Seite der Unterlegscheibe zum Lager zeigt.</p>
	<p>Halten Sie die Unterlegscheibe (7) von innen an die Schwinge. Achten sie darauf, dass die dünne Seite der Unterlegscheibe zum Lager zeigt.</p>
	<p>Schieben Sie den rechten Bolzen (9) mit dem Gewindestift (2) durch die Schwinge.</p>
	<p>Schrauben Sie die linke Lagerschale (4) im Uhrzeigersinn in die Schwinge bis ein Widerstand zu spüren ist. Benutzen Sie dafür das ROTWILD Schwingenlager Werkzeug. 2-3 Gewindegänge sollten sichtbar bleiben.</p> <div data-bbox="699 1693 1203 1805" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;">  ROTWILD Schwingenlager Werkzeug </div>

SERVICE








Montage des Hauptschwingenlagers

Bild	Montageschritt
	<p>Ziehen Sie beide Bolzen (1+9) im Uhrzeigersinn mit einem Drehmoment von 30 Nm an. Nutzen Sie dafür einen 8 mm Innensechskant Schlüssel.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: flex; align-items: center;">  <p>Drehmomentschlüssel mit 8mm Innensechskant</p> </div>
	<p>Drehen Sie die linke Lagerschale (4) gegen den Uhrzeigersinn heraus bis ein Widerstand zu spüren ist. Jetzt drehen Sie die Lagerschale um ¼ Drehungen im Uhrzeigersinn wieder hinein.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: flex; align-items: center;">  <p>Rotwild Schwingenlager Werkzeug</p> </div> <p>⚠ Achtung! <u>Wenn das Hauptschwingenlager nicht korrekt eingestellt ist, kann dies dazu führen, dass es nicht richtig funktioniert und beschädigt wird!</u></p>
	<p>Versehen Sie die überstehenden Gewindegänge der linken Lagerschale (4) mit mittelfestem Schraubenkleber. Drehen Sie den Konterring (3) mit der konischen Seite nach außen auf die Lagerschale.</p>
	<p>Setzen Sie das ROTWILD Schwingenlager-Werkzeug auf den Konterring (3) des Schwingenlagers auf. Achten Sie hier auf einen guten Sitz der jeweiligen Verzahnung.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: flex; align-items: center;">  <p>ROTWILD Schwingenlager Werkzeug</p> </div> <p>⚠ Attention! <u>Achten Sie beim Zudrehen darauf, dass Sie nicht abrutschen und sich verletzen!</u></p>








Number	Item	ADP/TO-NO.	Quantity
10	Joint Bolt	TO-C1FS-AF016BK	2
11	Joint Cap	TO-C1FS-AG9CE	2
12	Joint Spacer	TO-C1FS-AF008	4
13	DIN Bearing 19x10x7	TO-63800-FV-JNK	2
14	Threat Insert	TO-C1FS-X001	2

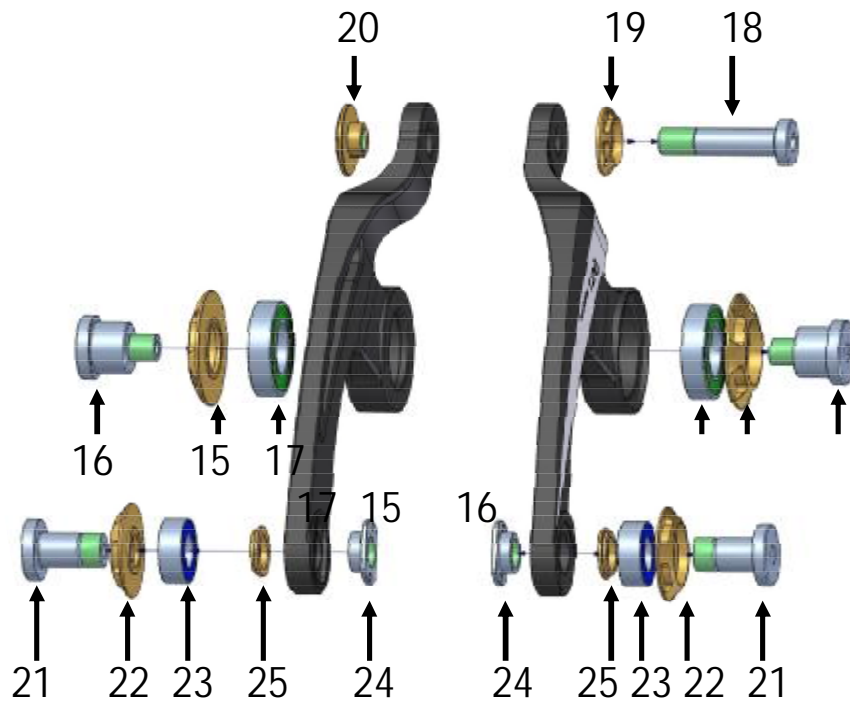
Montage der Schwinge

Bild	Montageschritt
	<p>Streichen Sie die Kugellager mit etwas Fett ein.</p>
	<p>Kleben Sie die Gewinde-Inlays mit Schraubenkleber ein.</p>
	<p>Streichen Sie die Kugellager mit etwas Fett ein.</p>
	<p>Plazieren Sie die Spacer (12) jeweils an den Ausfallenden-Lagern (13).</p> <p> <u>Achtung!</u> <u>Achten Sie darauf, dass die dünnere Seite der Spacer immer zum Lager zeigt!</u></p>
	<p>Fädeln Sie die Sattelstreben zusammen mit den Spacern (12) in die Schwinge ein.</p>
	<p>Richten Sie die Teile so zueinander aus, dass Sie den Bolzen leicht einführen können.</p> <p>Benutzen Sie hierfür einen kleinen Innensechskant oder Schraubendreher.</p>

SERVICE

Montage der Schwinge

Bild	Montageschritt
	<p>Versehen Sie die Gewinde Inlays (15) mit etwas Schraubenkleber.</p> <p></p> <p><u>Achtung!</u> <u>Achten Sie darauf, dass das Gewinde fettfrei ist!</u></p>
	<p>Stecken Sie die Bolzen (10) mit dem jeweiligen Cap (11) in das Ausfallende.</p> <p>Ziehen Sie die Schraubverbindung mit dem Drehmomentschlüssel <u>im</u> Uhrzeigersinn mit 20 Nm an.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">  <p style="margin: 0;">Drehmomentschlüssel mit Innensechskant 5 mm ROTWILD TOOL</p> </div>
	<p>Sollten sich die Gewinde Inlays (15) mitdrehen, halten Sie diese mit dem ROTWILD TOOL gegen.</p>



Number	Item	ADP/TO-NO.	Quantity
15	Linkage Cap 3	TO-C1FS-AG007CE	2
16	Linkage Bolt	TO-C1FS-AF017BK	2
17	DIN Bearing	TO-6902-V2RS	2
18	Shock Bolt	TO-C1FS-A015	2
19	Linkage Cap 1	TO-C1FS-AB001CE	2
20	Shock Nut	TO-C1FS-AL15CE	2
21	Seat Stay Bolt	TO-C1FS-X002	2
22	Linkage Cap 4	TO-C1FS-AG004CE	2
23	DIN Bearing 19x10x7	TO-63800-FV-JNK	2
24	Threat Insert	TO-C1FS-X001	2
25	Joint Spacer	TO-C1FS-AF008	2

Montage des Linkages

Bild	Montageschritt
	<p>Streichen Sie die Kugellager mit etwas Fett ein.</p>
	<p>Kleben Sie die Gewinde-Inlays mit etwas Schraubkleber ein.</p>
	<p>Stecken Sie den Linkage Hauptlagerbolzen durch das Linkage.</p>
	<p>Tragen Sie etwas Schraubkleber auf die Gewindegänge auf.</p> <p></p> <p><u>Achtung!</u> Achten Sie darauf, dass das Gewinde fettfrei ist!</p>
	<p>Ziehen Sie den Linkage-Bolzen mit einem Drehmomentschlüssel an.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">  <p>Drehmomentschlüssel mit 5 mm Innensechskant – Anzugsmoment 15 Nm.</p> </div>
	<p>Kleben Sie das Gewinde-Inlay mit Schraubkleber in das Linkage ein.</p>






SERVICE

SERVICE

Montage des Linkages

Bild	Montageschritt
	<p></p> <p>Halten Sie die kleinen Spacer bei der Montage fest.</p> <p>Achtung! <u>Die dünne Seite des Spacers muss zum Lager zeigen!</u></p>
	<p>Schieben Sie die Sattelstreben auf das offene Ende des Linkage. Achten Sie hier darauf, dass die Spacer sich in die Taschen setzen.</p> <p>Richten Sie die Teile so zueinander aus, dass Sie den Bolzen leicht einführen können. Benutzen Sie hierfür einen kleinen Innensechskant oder Schraubendreher.</p>
	<p>Tragen Sie von innen etwas mittelfesten Schraubenkleber auf das Gewinde der Inlays auf.</p>
	<p>Montieren Sie den Bolzen und ziehen Sie die Schraubverbindung <u>im</u> Uhrzeigesinn mit 20 Nm fest.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  <p>Drehmomentschlüssel mit Innensechskant 5 mm</p> </div>
	<p>Setzen Sie den Dämpfer in die untere Dämpferaufnahme des Rahmens ein und stecken Sie die Dämpferschraube durch die Dämpferaufnahme.</p>

Montage des Linkages

Bild	Montageschritt
	<p>Tragen Sie von innen etwas mittelfesten Schraubenkleber auf das Gewinde der Inlays auf.</p> <p>Ziehen Sie diese Schraubverbindung <u>im</u> Uhrzeigersinn mit 10 Nm fest.</p> <p>Sollte sich die Gegenseite mitdrehen können Sie mit dem ROTWILD TOOL gegenhalten.</p> <div data-bbox="699 857 1241 969" style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  <p style="text-align: center;">Drehmomentschlüssel mit Innensechskant 5 mm ROTWILD TOOL</p> </div>
	<p>Setzen Sie den Dämpfer in die obere Dämpferaufnahme am Linkage ein und stecken Sie die Dämpferschraube durch die beiden Hebelarme.</p>
	<p>Tragen Sie von innen etwas mittelfesten Schraubenkleber auf das Gewinde der Inlays auf.</p> <p>Ziehen Sie diese Schraubverbindung <u>im</u> Uhrzeigersinn mit 10 Nm fest.</p> <p>Sollte sich die Gegenseite mitdrehen können Sie mit dem ROTWILD TOOL gegenhalten.</p> <div data-bbox="699 1480 1241 1592" style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  <p style="text-align: center;">Drehmomentschlüssel mit Innensechskant 5 mm ROTWILD TOOL</p> </div>